

Treffer sicher und effizient kühlen

Das neue Stechdrehrprogramm der Hoffmann Group bringt die Kühlflüssigkeit exakt zwischen Span und Schneidkante. Das erhöht sowohl die Oberflächenqualität als auch die Standzeit. Außerdem ist der Einstieg in die neue Technologie kostengünstig zu realisieren.

Der Unterschied zu herkömmlichen Systemen liegt in der speziellen Konstruktion des Kühlmittelkanals: Garant eco basiert auf modifizierten VDI-Haltern, die in der Spannfläche eine Übergabe für das Kühlmittel an das Trägerwerkzeug beinhalten. Die Kühlmittelübernahme erfolgt am Garant eco-Klemmdrehhalter



Diverse Ab- oder Einstechdrehversuche mit Garant eco ergaben, dass das Drehergebnis deutlich vorteilhafter als mit herkömmlichen Produkten ist.

durch ein in der Auflagefläche eingebrachtes Langloch. Das neue System unterstützt auf diese Weise den Vorschub, verlängert die Standzeit und sorgt für einen besseren Spantransport. Garant eco ist für Monoblockhalter in den Schaftquerschnitten 16 mm bis 25 mm, in den Stechbreiten 2 mm bis 6 mm und im Breiten-/Längenverhältnis bis acht erhältlich. Das System ist beim Planeinsteichen auf modularer Basis aufgebaut, hat eine Einstichvarianz von 26 mm bis 230 mm und nun zusätzlich auch mit gerader Schneide für PSC-Grundhalter erweitert.

www.hoffmann-group.com

Aufbohren und Feinbearbeiten in einem Arbeitsgang

Die Komet Kub Precitron erledigen die zwei Arbeitsgänge Aufbohren und Feinbearbeiten mit Wendeschneidplatten in einem Arbeitsgang. In der Regel sind zur Herstellung von Passungen in gegossenen Bauteilen zwei Arbeitsgänge erforderlich. Das bedeutet bisher zwei Werkzeuge mit den entsprechenden Werkzeugwechselzeiten. Außerdem werden vor allem zur Feinbearbeitung meist gelötete Werkzeuge eingesetzt. Hier bringt die Wendeschneidplatten-Technologie deutlich mehr Flexibilität. Außerdem lassen sich Wendeschneidplatten vor Ort leicht wechseln. Hinzu kommt, dass wie im Fall der neuen Komet Kub Precitron die Wendeschneidplatten µm-genau einstellbar sind. Die innovativen Wendeschneidplatten bilden die Basis der neuen Komet Kub Precitron. Dank ihrer speziell entwickelten Schneidkörpergeometrie mit Stützfasen sparen sie die sonst notwendigen Führungsleisten am Grundkörper. Sie gewährleisten die geforderten Rundheiten und Koaxialitäten. Besonders bemerkenswert ist, dass die Werkzeuge bis zu Schnitttiefen (ap) von 3,5 Millimetern, also einem Aufmaß von bis zu 7 Millimetern, Bohrungsgüten bis IT8 in einem Arbeitsgang erreichen.

Das Standardprogramm ist zunächst ausgelegt auf die Grauguss-Bearbeitung und in den Durchmesserbereichen 42 bis 62 Millimeter verfügbar. Die Wendeschneidplatten sind mit zwei unterschiedlichen Beschichtungen in Form einer zähen und einer verschleißfesten Variante erhältlich. So lassen sich die Werkzeuge materialbezogen optimal an Applikationsanforderungen anpassen. Die Grundkörper werden kundenspezifisch in den benötigten L/D-Verhältnissen bis 5 x D hergestellt. Selbstverständlich liefert Komet solche Werkzeuge als Sonderausführungen auch im Durchmesserbereich 32 bis über 200 Millimeter.

www.kometgroup.com



Zu Bild 03: Bildunterschrift Achtung Blindtext, Bildunterschrift Achtung Blindtext

Standard machen andere

So könnte der Ochel-Mix aus individueller Werkzeugplanung sowie -herstellung durch modernste Fertigungstechniken heißen. Zur Produktpalette gehören verschiedenste Sonderwerkzeuge. Eine führende Rolle nimmt Ochel mit Bohrwerkzeugen für die Bearbeitung von Leichtmetallfelgen ein. Unter der Dachmarke „sonderwerkzeug24.de“ hat der Anwender direkten Zugriff auch auf das Leistungsspektrum der WK-Werkzeugservice GmbH und der Vogtland Schleiftechnik GmbH.

www.sonderwerkzeug24.de

INSIDE AUTOMATION

Grippex® II

Automatischer Stangen- und Werkstück-Greifer

Durch Kühlmittelsystem betätigt

Kühlmittel - EIN: zum Greifen der Stange
Kühlmittel - AUS: zur Freigabe der Stange

Der Arbeitsbereich ist ohne Umrüsten voll nutzbar. Keine Rüstzeiten.

Mehr Informationen:
www.stangengreifer.de



Böhler Werkzeugmaschinen GmbH
Ludlstrasse 1b, 85232 Bergkirchen
Tel. 0 8131/35 15 05, Fax 0 8131/35 15 15



3 Größen



Über 50 Jahre Kompetenz

Stufenbohrer

in allen DIN-Ausführungen - als Sonderwerkzeug - aus HSS und VHM
ZEBO Präzisionswerkzeuge GmbH Tel. 07142 - 30050 www.zebo.biz

www.Postprozessor.ch

TechniSoft CAD/CAM AG · CH-8005 Zürich · Tel. +41-(0)44-776 17 37