

# Mikrowerkzeuge aus Expertenhand

## Minis aus Plauen: Scharf und genau auch in kleinen Abmessungen

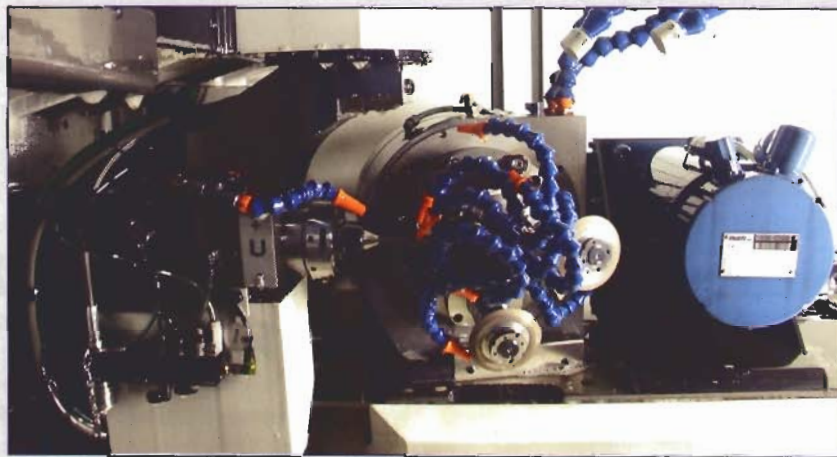
Der Bedarf an hochpräzisen Mikrowerkzeugen steigt in Branchen wie Medizin, Elektronik, Formen-, Maschinen- und Fahrzeugbau stetig. Der Werkzeugspezialist VST aus Plauen unterstützt die Hersteller mit Minitools ab 0,1 mm Durchmesser. Mit modernster Technik gefertigt, liefern die Vogtländer diese Mikrofräser, -bohrer, Profil- und Einstechwerkzeuge mit hervorragenden Oberflächengüten und sehr gutem Rundlauf ab Losgröße 1 bis hin zu Großserien.

### Kompetenz auch im Minibereich

Die Oberflächengüte, scharfe Schneidkanten und der Rundlauf sind die zentralen Parameter für den Erfolg eines Mikrowerkzeugs. So lassen glatte Oberflächen den Span schnell abfließen, verhindern Aufbauschneiden und sorgen für lange Standzeiten. Rundlauffehler schlagen bei kleinen Werkzeugen deutlich mehr ins Gewicht, als bei ihren großen Pendanten. Denn die dyna-

mische Belastung an der extrem dünnen Schneide im Zerpannungsbereich, kann dazu führen, dass Querkräfte die Werkzeugschneide zur Seite drücken bzw. biegen. Rundlauffehler verstärken diesen Effekt deutlich.

Mathias Engel, Geschäftsführer von VST: „Die VST produziert auf dem neuesten Stand der Konstruktions- und Fertigungstechnik. Im Bereich Mikrowerkzeuge schleifen wir auf dem CNC-Schleifzentrum TTB Evolution des



*Alle nötigen Scheiben sind ständig einsatzbereit, der Scheibenwechsel erfolgt innerhalb von Sekunden, und extreme Positionier-Wiederholgenauigkeit wird garantiert. Dadurch lassen sich die Werkzeuge in einer Aufspannung mit höchster Präzision komplett bearbeiten.*