

MACH 1

Schneidenanzahl: Z 1+1
Schneidengeometrie: positiv und negativ
Durchmesser: 10-20 mm
Vorschult: bis zu 12 m/min

Vorschub: bis zu 12 m/min
Drehzahl max.: 30.000 U/min
PKD Bestückung: 2-3 mm
Grundschneide: HM
Schafttoleranz H7

Technische Daten

Maschine / Anwendung CNC Bearbeitungszentren. Formatieren und Nuten von Spanplatte und MDF, roh oder Papier-, Melamin-, HPL- oder Furnierbeschichtete Platten.

Design

Hartmetall Einbohrschneide zum fliegend eintauchen oder Bohrungen mit der Z Achse Bis Ø 12.7mm = 2 mm PKD Bestückung ~1-2 mal nachschärfbar Ø > 12.7mm= 3 mm PKD Bestückung ~ 3-4 mal nachschärfbar

Vorteile:

Economy and Performance Z1+1 für eine Späneabfuhr, längere Standzeit, geringeren Schnittdruck und einen gleichmäßigen Rundlauf.

Anmerkung:

Werkzeug gebaut und entwickelt gemäß Euro Norm EN 874-2.

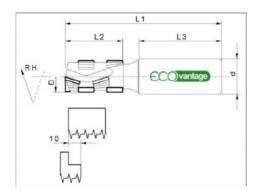
Nicht geeignet bei anschließender Lackierung der Kanten, da sich Linien abzeichnen.

D	L2	d	L3	L1	Z	cod. LH	cod.RH	Preis
10	22	12	40	75	1+1		DP1M222D	75,00 €
10	25,4	12	40	75	1+1		DP1M223D	75,00 €
12	25,4	12	40	75	1+1		DP1M201D	75,00 €
12	25,4	25	55	90	1+1		DP1M202D	75,00 €
12	28	12	40	75	1+1		DP1M220D	81,00 €
12,7	25,4	12,7	35	70	1+1	DP1H201S		75,00 €
12,7	35	12,7	35	79	1+1		DP1H002D	98,00€
12,7	43	12,7	44,45	101,6	1+1		DP1H004D	122,00€
14	25,4	16	40	75	1+1		DP1M326D	75,00 €
16	25,4	16	40	75	1+1		DP1M301D	75,00 €
16	35	16	40	85	1+1		DP1M303D	98,00€
18	25,4	20	50	85	1+1		DP1M307D	75,00 €
18	28	20	50	90	1+1		DP1M324D	81,00 €
18	35	20	50	95	1+1		DP1M311D	98,00€
18	43	20	50	105	1+1		DP1M314D	122,00€
19,05	43	19,05	50	101,6	1+1		DP1H308D	122,00€
19,05	53	19,05	50	114,3	1+1		DP1H309D	147,00€
20	51	20	55	120	1+1		DP1H316D	147,00€









MACH 2

Schneidenanzahl: Z 2+2

Schneidengeometrie: positiv und negativ
Durchmesser: 18-20 mm
Vorschub: bis zu 20 m/min
Drehzahl max.: 30.000 U/min

PKD Bestückung: 3 mm Grundschneide: HM Schafttoleranz: H7

Technische Daten

Maschine / Anwendung CNC Bearbeitungszentren. Formatieren und Nuten von Spanplatte und MDF, roh oder Papier-, Melamin-, HPL- oder Furnierbeschichtete Platten.

Design

Hartmetall Einbohrschneide zum fliegend eintauchen oder Bohrungen mit der Z Achse 3 mm PKD Bestückung ~ 3-4 mal nachschärfbar

Vorteile

Economy and Performance Z 2+2 für eine Späneabfuhr, längere Standzeit, geringeren Schnittdruck und einen gleichmäßigen Rundlauf.

Anmerkung:

Werkzeug gebaut und entwickelt gemäß Euro Norm EN 874-2.

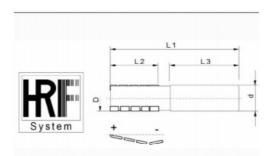
Nicht geeignet bei anschließender Lackierung der Kanten, da sich Linien abzeichnen.

D	L2	d	L3	L1	Z	cod. LH	cod.RH	Preis
18	25,4	20	50	85	2+2		DP2M303D	147,00€
18	25,4	25	55	90	2+2		DP2M304D	147,00€
18	35	20	50	95	2+2		DP2M307D	196,00€
18	35	25	55	100	2+2		DP2M308D	196,00€
18	43	20	50	105	2+2		DP2M310D	245,00€
18	43	25	55	110	2+2		DP2M311D	245,00€
19,05	25,4	19,05	50	85,73	2+2		DP2H302D	147,00€
19,05	35	19,05	50	95,25	2+2		DP2H303D	196,00€
20	25,4	20	50	85	2+2		DP2M314D	147,00€









MACH 3.1

Schneidengeometrie: Z 3

Schneidengeometrie: positiv und negativ Durchmesser: 14-16 mm bis zu 30 m/min Drehzahl max.: 30.000 U/min PKD Bestückung: 3 mm

Grundschneide: PKD Schafttoleranz: H6

Technische Daten

Maschine / Anwendung: CNC Bearbeitungszentren. Formatieren und Nuten. Geeignet für alle in der Möbelindustrie verwendeten Materialien, inkl. fester Laminate und Trespa

Design

Dominant positive Schneidenanordnung für bestmögliche Späneaptransport. Perfekte Ergänzung zum AEROTECH Hydro 105. HRF Technologie für eine Schützt vor mechanischer Belastung. PKD Einbohrschneide zum fliegend eintauchen oder Bohrungen mit der Z Achse 3 mm PKD Bestückung ~ 3-4 mal nachschärfbar

Vorteile:

Economy and Performance Z3 für perfekte Späneabfuhr, längere Standzeit, geringeren Schnittdruck und einen gleichmäßigen Rundlauf. Großer Achswinkel für ein sauberes Fräsbild.

Anmerkung:

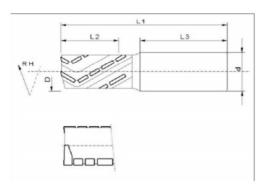
Werkzeug gebaut und entwickelt gemäß Euro Norm EN 874-2.

D	L2	d	L3	L1	Z	cod. LH	cod.RH	Preis
14	22	16	40	62	3		DP3F101D	607,00€
14	22	25	55	82	3		DP3F103D	607,00€
14	28	16	40	72	3		DP3F107D	514,00€
14	28	25	55	92	3		DP3F109D	514,00€
16	35	16	40	82	3		DP3F10DD	586,00€
16	35	25	55	102	3		DP3F10FD	586,00€









MACH 3 EVO

Schneidenanzahl: Z 3

Schneidengeometrie: positiv und negativ
Durchmesser: 20-25 mm
Vorschub: bis zu 30 m/min
Drehzahl max.: 30.000 U/min
PKD Bestückung: 4,7 mm
Grundschneide: PKD
Schafttoleranz: H7

Technische Daten

Maschine / Anwendung: CNC Bearbeitungszentren. Formatieren und Nuten von Spanplatte und MDF, roh oder Papier-, Melamin-, HPL- oder Furnierbeschichtete Platten.

Design:

PKD Einbohrschneide zum fliegend eintauchen oder Bohrungen mit der Z Achse 4,7 mm PKD Bestückung ~ 5-6 mal nachschärfbar

Vorteile:

Economy and Performance Z3 für perfekte Späneabfuhr, längere Standzeit, geringeren Schnittdruck und einen gleichmäßigen Rundlauf. Großer Achswinkel für ein sauberes Fräsbild.

Anmerkung:

Werkzeug gebaut und entwickelt gemäß Euro Norm EN 874-2.

Nicht geeignet bei anschließender Lackierung der Kanten, da sich Linien abzeichnen.

D	L2	d	L3	L1	Z	cod. LH	cod.RH
20	22	20	55	90	3 (9)	DP3F003S	DP3F003D
20	28	20	55	100	3 (10)	DP3F005S	DP3F005D
20	38	20	55	105	3 (12)	DP3F007S	DP3F007D
20	48	20	55	115	3 (15)	DP3F009S	DP3F009D
25	22	25	55	90	3 (9)	DP3F00CS	DP3F00CD
25	28	25	55	100	3 (10)	DP3F00ES	DP3F00ED
25	38	25	55	105	3 (12)	DP3F00GS	DP3F00GD
25	48	25	55	115	3 (15)	DP3F00IS	DP3F00ID

		1 Stück	2 Stück	4 Stück	8 Stück	12 Stück	größer 20 Stück
DP3F003D	DP3F003S	699,00€	542,00€	464,00€	424,00€	410,00€	272,00€
DP3F005D	DP3F005S	750,00€	593,00€	514,00€	475,00€	460,00€	316,00€
DP3F007D	DP3F007S	846,00€	689,00€	610,00€	571,00€	557,00€	387,00€
DP3F009D	DP3F009S	917,00€	760,00€	681,00€	642,00€	627,00€	461,00€
DP3F00CD	DP3F00CS	699,00€	542,00€	464,00€	424,00€	410,00€	272,00€
DP3F00ED	DP3F00ES						
DP3F00GD	DP3F00GS	846,00€	689,00€	610,00€	571,00€	557,00€	387,00€
DP3F00ID	DP3F00IS	917,00€	760,00€	681,00€	642,00€	627,00€	461,00€