

Präzisionswerkzeuge

## Formstechen spart einen Bearbeitungsgang



**VS-Tools von Kskomm bilden ein System aus Werkzeughalten und Schneidplatten zur Herstellung von Nuten und Profilen für Bearbeitungsaufgaben mit Stechbreiten bis 60 mm. Sie besitzen einen geschliffenen...**

VS-Tools von Kskomm bilden ein System aus Werkzeughalten und Schneidplatten zur Herstellung von Nuten und Profilen für Bearbeitungsaufgaben mit Stechbreiten bis 60 mm. Sie besitzen einen geschliffenen Schaft, der für exakte Positionierung sorgt, eine Wechselgenauigkeit von < 0,02 mm, sind von links und rechts zu bedienen und behindern den Spanfluss nicht. Zudem macht sich die hohe Spannkraft durch den Schwalbenschwanz bei der Produkt-Endqualität bemerkbar. Der Vorteil des Formstechens gegenüber dem Kopierdrehen ist die Zeitersparnis: Während beim Kopierdrehen die komplette Kontur abgefahren werden muss, sticht die Formplatte das Profil in einem einzigen Bearbeitungsschritt komplett fertig. Darüber hinaus sorgt das Wechselsystem für weitere Rationalisierungseffekte. Denn der schnelle Wechsel der Formplatte ohne aufwändige Justierarbeiten spart wertvolle Zeit und minimiert die Rüstkosten. Gerade in der Automobilindustrie sind Flachform- und Innenrundformmeißel, Sonderbohrer und -fräser aus Hartmetall sowie Sonderwendeschneidplatten aus Cermet, Hartmetall, HSS, CBN und PKD (geschliffen oder erodiert) gefragt.

VST, Plauen

Tel. (3741) 2760-0

Alle Rechte vorbehalten

Vervielfältigung nur mit Genehmigung der Konradin Mediengruppe