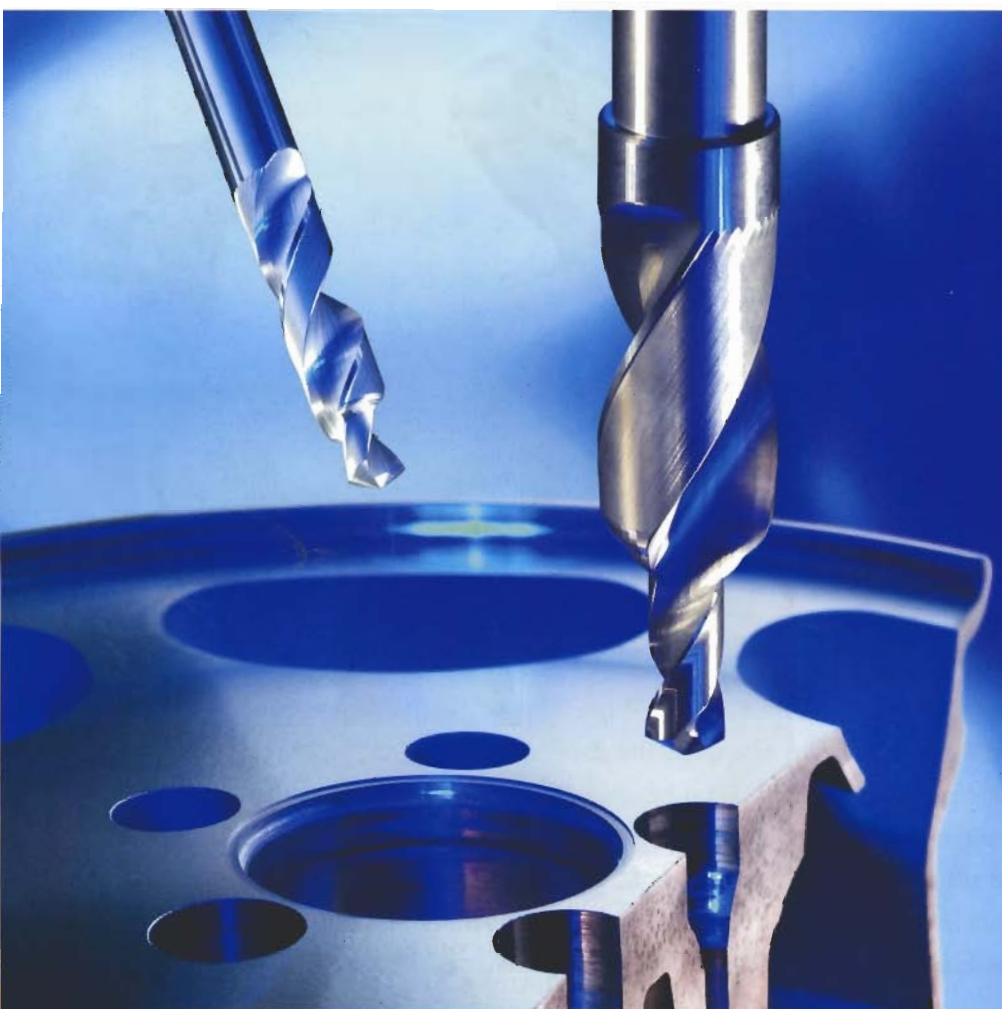


BOHREN IN LEICHTMETALL- FELGEN

Ochel VHM-Speziallösungen für mehr Spaßfaktor.



Ochel fertigt für nahezu alle Rad- und Wagentypen der bekanntesten Automobilwerke sowie Brands im After-Market spezielle, hochpräzise VHM-Bohrer.

Schick und leicht mit maximalem Spaßfaktor – Aluminiumfelgen gehören zum Straßenbild. Und längst sind die Alus nicht mehr nur dem Fahrzeug-Luxussegment vorbehalten: Optimierte LM-Materialien sowie bessere und kostengünstigere Herstellungsverfahren machen es möglich, dass selbst Kleinwagen in Serie mit Aluminiumfelgen ausgeliefert werden. Ein Unternehmen, das die dynamische Entwicklung in der Fertigung mit

speziellen Bohrwerkzeugen mitgestaltet hat, ist die Ochel Werkzeugproduktions GmbH aus Holzwickede.

Ochel fertigt für nahezu alle Rad- und Wagentypen der bekanntesten Automobilwerke sowie Brands im After-Market spezielle, hochpräzise VHM-Bohrer. Jeder ist darauf ausgelegt, ganz spezielle Konturen und Löcher zu erzeugen. Mathias Engel, Geschäftsführer von Ochel: „Im Herstellungsprozess von Aluminiumfelgen kommt

es insbesondere bei den finalen Finish- und designgebenden Bearbeitungsschritten auf äußerste Präzision an. Die Hersteller haben null Toleranz gegenüber Abweichungen von den definierten Toleranzfeldern. Unsere VHM-Felgen- und Ventillochbohrer erfüllen die strengen Vorgaben der Felgenfabrikanten.“

Der gute Name in der Branche kommt nicht von ungefähr: Ochel spezialisierte und optimierte in den vergangenen 30 Jahren stets die Konstruktion der Sonderwerkzeuge, kauft die Rohlinge nur bei führenden Hartmetall-Lieferanten ein, fertigt auf modernsten CNC-Maschinen und setzt auf ausgefeilte Qualitätsprüfungsmechanismen. So liegt die engste Toleranz im Konturbereich eines Ochel Felgenbohrers bei 0,005 mm. Geläppte Oberflächen sorgen für beste Oberflächengüten und hervorragenden Spanabfluss. Die größten Abmaße liegen bei Ø 45 mm x 310 mm.

Neben Stufenfelgen- und Ventillochbohrern bietet Ochel auch Werkzeuge zum Herstellen spezieller Bohrungen, von Planflächen für Reifendruck-Kontrollsysteme wie auch Fräser und Senkwerkzeuge zum Entgraten und Fasen an.

Mathias Engel: „Ob geschmiedet, gegossen oder per Flowforming hergestellt – unsere Bohrwerkzeuge können jede Felge optimal bearbeiten und sind auf die jeweilige Applikation angepasst.“ ■