



Saubere Sache:
PKD-Bohrer mit Innenabsaugung.
Bild: Lach-Diamant.



Tangentialfräser
MultiEdge TAN 90
Double4 mit
8-fach nutzbaren
WSP. Bild: LMT
Tool Systems



Schweizer Präzisionsarbeit: Der CrazyMill Cool setzt neue Maßstäbe und hat eine Kühlmittelzufuhr durch den Schaft. Bild: Mikron Tool

Signifikant erhöhte Wirtschaftlichkeit mit dem Easy-Adjust-System von Mapal. Eine innovative Kassette mit integrierter Verjüngung bildet das Herzstück der Neuentwicklung. Bild: Mapal

Die CA5-Serie bietet ausgezeichnete Verschleiß- und Bruchfestigkeit – bis zu 1,5-mal höher als herkömmliche Sorten.

www.kyocera.de

Lach Diamant: Neu im Programm ist der PKD-Vollbohrer mit Innenabsaugung für die umweltfreundliche Zerspaltung von glas- und kohlestofffaserhaltigen Materialien (GFK, CFK) sowie unter anderem Graphitkohlen, Grünkeramiken und -hartmetall. Die gesundheitsgefährlichen Stäube werden sofort nach ihrer Entstehung von einem ausgeklügelten System abgesaugt. Brandneu ist auch die Dia-Fliese-perfect – eine Diamant-Abriechtplatte neuer Art, die für das Geradeabrichten und Profilieren konventioneller Schleifscheiben besondere Maßstäbe setzen soll.

www.lach-diamant.de

LMT Tool System: Das neue Fräs- werkzeug MultiEdge TAN 90 Double4 von LMT Fette mit tangential angeordneten Wendepplatten zeichnet sich nicht nur durch die hohe Stabilität beim Zerspanen aus, sondern weist als besonderes Merkmal auch acht nutzbare Schneiden je Wendepplatte auf. Die Schneiden sind nach neuesten Erkenntnissen der Zerspaltungstheorie sehr komplex ausgebildet und zusätzlich mit Spanformergeometrie versehen. Anspruchsvolle Praxistests ergaben neben geringer Konturabweichung am Werkstück auch geringe Rautiefen beim Plan- und Eckfräsen, verbunden mit hoher Standzeit. Der verfügbare Durchmesserbereich beginnt bei 50 mm.

www.lmt-tools.com

Mahr: Für dimensionelle Messaufgaben hat Mahr den Wellenmessplatz MarShaft Scope plus auf den Markt gebracht. Der neue Messplatz hat in Bezug auf das bewährte Vorgängermodell MarShaft Scope bei der Messgenauigkeit deutlich zugelegt. Die dynamische Durchmessermessung einer Welle erfolgt beispielsweise auf 1 µm genau. Auch die Messgeschwindigkeit wurde um mehr als 25 Prozent gesteigert: Beispielsweise erfolgt die dynamische Messung des Durchmessers der Welle in nur 1 s. Neu ist auch, dass Werkstücke wie eine Zahnstange in nur 10 s hochgenau auf ihre Geradheit überprüft werden können – einer der vielen Vorteile der eingesetzten Matrixkamera gegenüber einem Messplatz mit Zeilenkamera. Der neu und ergonomisch designte Messplatz verfügt zudem über eine neue hoch präzise Z- und X-Achse.

www.mahr.de

Mikron Tool: Dem Schweizer Werkzeughersteller gelang quasi ein Quantensprung im Fräsen von rostfreiem Stahl, Titan, Chrom-Kobalt-Legierungen und Superalloys. Der neu konzipierte Kleinfräser CrazyMill Cool verbessert die bisher möglichen Resultate. Alles ist neu: das Hartmetall, die Geometrie, die Beschichtung und vor allem die Kühlmittelzufuhr durch den Schaft, die für eine perfekte Kühlung an den Schneiden sorgt und die Späne sauber aus dem Arbeitsbereich abführt. Zur Verfügung stehen je drei Versionen von zylindrischen und torischen Fräsern für unterschiedliche maximale Frästiefen (1,5 bis 5 x D) im Durchmesserbereich von 0,5 bis 4 mm.

www.mikron.com

Ochel: Neben Stufenfelgen- und Ventillochbohrern bietet Ochel auch Werkzeuge zum Herstellen spezieller Bohrungen, von Planflächen für Reifendruck-Kontrollsysteme wie auch Fräser und Senkwerkzeuge zum Entgraten und Fasen an. Die engste Toleranz im Konturbereich eines Ochel-Felgenbohrers liegt bei 0,005 mm. Geläppte Oberflächen sorgen für beste Oberflächen- güten und hervorragenden Spanabfluss. Die größten Abmaße liegen bei Durchmesser 45 mm x 310 mm.

www.ochel.com

Mapal: Im Bereich der Führungsleis- tenwerkzeuge mit Wendepplatte ist Mapal ein Durchbruch gelungen, der die Wirtschaftlichkeit der Werkzeuge signifikant erhöht. Das Herzstück des Easy-Adjust-Systems ist eine innovative Kassette, welche die sechs- beziehungsweise vierschneidigen Wendepplatten spiel- frei und stabil aufnimmt. In diese Kassette ist die Verjüngung der Nebenschneide bereits integriert. Der Einstell- aufwand für die Verjüngung entfällt



Ochel fertigt für nahezu alle Rad- und Wagentypen der bekanntesten Automobil- werke sowie Brands im After-Market spezi- elle, hochpräzise VHM-Bohrer. Bild: Ochel